

Arno Witgert OT Wahnscheid 56414 Herschbach/Oww.

Eurokeramiki



Technical data sheet

Raw material no. **14 sf 0-0,2** Firing temperature: **1000-1250°C**

Name: **Stoneware throwing and pressing body, yellow, with 25 % chamotte/grog 0-0.2 mm**

	1000°C	11600°C	1200°C	1300°C
Firing shrinkage:	2,1 %	3,5 %	5,1 %	5,2 %
Total shrinkage	10,0 %	11,3 %	12,8 %	12,9 %
Water absorption:	10,8 %	8,2 %	4,7 %	4,4 %
Firing colour:	cream-yellow	yellow	yellow	grey-yellow

Coefficient of thermal expansion at different firing temperatures in 10⁻⁶ m/(m x K)

	1000°C	11600°C	1200°C	1300°C
WAK _{20-400°C} :	3,9	5,4	6,2	6,1
WAK _{20-500°C} :	4,2	5,6	6,2	6,0
WAK _{20-600°C} :	5,0	6,2	6,6	6,3

Chemical analysis (calcined)

SiO ₂	70,1 %
Al ₂ O ₃	23,5 %
TiO ₂	2,2 %
Fe ₂ O ₃	1,7 %
CaO	0,4 %
MgO	0,4 %
Na ₂ O	0,1 %
K ₂ O	1,6 %
GV	(6,4 %)

Dry shrinkage: 8,1 %

Modulus of rupture: 6,5 N/mm²

Need of water: 27,2 %

This body contains ~ 25 % chamotte/grog no. KS 11 in the size 0-0.2 mm.

The data are average values. Sale is carried out according to pattern and to our terms and conditions.

Tone und Fertigmassen in allen Naturfarben: geschnitzelt gemahlen gewalzt granuliert
Plastisch flüssig Kaoline Mangantone und -oxide Schamotten Sinterengoben

Fachberatung durch Keramik-Ingenieure
Eigenes Labor

Arno Witgert,
Inh. Dipl.-Ing. (FH) Michael Liebig e. K.
OT Wahnscheid
D - 56414 Herschbach
Telefon 0049 (0) 6435 / 9223-0
Telefax 0049 (0) 6435 / 9223-33
E-Mail witgert@witgert.de
Internet <http://www.witgert.de>

Banken
KSK Ransbach-Baumbach/Ww., Konto-Nr. 040000309 (BLZ 570 510 01)
Nass-Sparkasse Wallmerod, Konto-Nr. 982 004 403 (BLZ 510 500 15)