

Arno Witgert OT Wahnscheid 56414 Herschbach/Oww.

**Eurokeramiki**



## Technical data sheet

Raw material no. **29 sf** Firing temperature: **1000-1300°C**

Name: **Effect body "Vintage", grey-white marbled, with 25 % chamotte/grog 0-0.5 mm**

	1000°C	1100°C	1200°C	1300°C
Firing shrinkage:	0,2 %	2,4 %	5,3 %	6,3 %
Total shrinkage	5,2 %	7,3 %	10,0 %	11,0 %
Water absorption:	15,7 %	11,7 %	4,6 %	1,1 %
Firing colour:	mar- bled	mar- bled	mar- bled	mar- bled

Chemical analysis (calcined)

SiO <sub>2</sub>	68,3 %
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	24,2 %
TiO <sub>2</sub>	0,9 %
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	1,4 %
CaO	0,3 %
MgO	0,6 %
Na <sub>2</sub> O	1,2 %
K <sub>2</sub> O	1,8 %
Cr <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	1,3 %
GV	( 5,1 % )

Coefficient of thermal expansion at different firing temperatures in 10<sup>-6</sup> m/(m x K)

	1000°C	1100°C	1200°C	1300°C
WAK <sub>20-400°C</sub> :	4,9	5,1	5,5	4,8
WAK <sub>20-500°C</sub> :	5,5	5,5	5,8	5,1
WAK <sub>20-600°C</sub> :	6,3	6,3	6,5	5,7

Dry shrinkage: 5,0 %

Modulus of rupture: 3,7 N/mm<sup>2</sup>

Need of water: 22,4 %

The data are average values. Sale is carried out according to pattern and to our terms and conditions.

Tone und Fertigmassen in allen Naturfarben: geschnitzelt gemahlen gewalzt granuliert  
Plastisch flüssig Kaoline Mangantone und -oxide Schamotten Sinterengoben

Fachberatung durch Keramik-Ingenieure  
Eigenes Labor

Arno Witgert,  
Inh. Dipl.-Ing. (FH) Michael Liebig e. K.  
OT Wahnscheid  
D - 56414 Herschbach  
Telefon 0049 (0) 6435 / 9223-0  
Telefax 0049 (0) 6435 / 9223-33  
E-Mail [witgert@witgert.de](mailto:witgert@witgert.de)  
Internet <http://www.witgert.de>

Banken  
KSK Ransbach-Baumbach/Ww., Konto-Nr. 040000309 (BLZ 570 510 01)  
Nass-Sparkasse Wallmerod, Konto-Nr. 982 004 403 (BLZ 510 500 15)