

Arno Witgert OT Wahnscheid 56414 Herschbach/Oww.

Eurokeramiki



Technical data sheet

Raw material no. **9 sf 0-0,2** Firing temperature: **1000-1200°C**

Name: **Steinzeug-Drehmasse, extra schwarz, feinst schamottiert**

	1000°C	1100°C	1200°C	1300°C
Firing shrinkage:	2,0 %	4,9 %	6,5 %	
Total shrinkage	9,4 %	12,1 %	13,6 %	
Water absorption:	11,5 %	7,6 %	4,2 %	
Firing colour:	brown	dark brown	black	

Coefficient of thermal expansion at different firing temperatures in 10⁻⁶ m/(m x K)

	1000°C	1100°C	1200°C	1300°C
WAK _{20-400°C} :	5,1	7,2	7,1	
WAK _{20-500°C} :	5,5	7,3	6,9	
WAK _{20-600°C} :	6,6	7,9	7,1	

Chemical analysis (calcined)

SiO ₂	62,1 %
Al ₂ O ₃	23,6 %
TiO ₂	1,2 %
Fe ₂ O ₃	8,0 %
CaO	0,3 %
MgO	0,4 %
Na ₂ O	0,1 %
K ₂ O	1,5 %
Mn ₃ O ₄	2,8 %
GV	(6,4 %)

Dry shrinkage: 7,6 %

Grain size distribution:

Modulus of rupture: 6,1 N/mm²

Need of water: 26,8 %

Residue > 500 µm:	20-63 µm:
250-500 µm:	6,3-20 µm:
125-250 µm:	2-6,3 µm:
63-125 µm:	< 2 µm:

The body contains 25 % black chamotte/grog of the size 0-0.2 mm.

The data are average values. Sale is carried out according to pattern and to our terms and conditions.

Tone und Fertigmassen in allen Naturfarben: geschnitzelt gemahlen gewalzt granuliert
Plastisch flüssig Kaoline Mangantone und -oxide Schamotten Sinterengoben

Fachberatung durch Keramik-Ingenieure
Eigenes Labor

Arno Witgert,
Inh. Dipl.-Ing. (FH) Michael Liebig e. K.
OT Wahnscheid
D - 56414 Herschbach
Telefon 0049 (0) 6435 / 9223-0
Telefax 0049 (0) 6435 / 9223-33
E-Mail witgert@witgert.de
Internet <http://www.witgert.de>

Banken
KSK Ransbach-Baumbach/Ww., Konto-Nr. 040000309 (BLZ 570 510 01)
Nass. Sparkasse Wallmerod, Konto-Nr. 982 004 403 (BLZ 510 500 15)