



# PA

Rev. 2 | 20.06.23

## Pasta blanca White earthenware clay

Pasta blanca especial para torno y modelado de alta calidad. Pasta muy polivalente y apreciada por su finura, plasticidad y regularidad. Destaca su compensada proporción de carbonato cálcico que le confiere mayor estabilidad respecto a las pastas tradicionales de loza, presentando además unos coeficientes de dilatación idóneos para los esmaltes estándares de alfarería, tanto en mono como en bicocción. Disponible en pasta plástica extrusionada con diferentes humedades para su aplicación en los distintos procesos de conformado.

White earthenware clay specially formulated for wheel-throwing and modelling. It is a high quality and polyvalent clay, very popular for its fineness and plasticity. Its balanced calcium carbonate content confers higher stability than traditional white earthenware bodies. Its coefficients of thermal expansion are ideal for standard pottery glazes, in both single and twice firing processes. Available in extruded body (moist form) in a wide range of water content depending on the shaping application: wheel-throwing, modelling and shaping processes (extruding and pressing).

### Características Técnicas en Crudo | Green and Drying Data

Ref. CQ	Consistencia   Consistency*		Plasticidad   Plasticity (Atterberg)		Humedad Water content	Contracción secado Drying shrinkage	Resistencia seco Dry strength
	Base   Tip	Kg	LL	IP			
PA #4	20 mm	4.2 - 5.8 kg	37	15	20%	6.2%	5.1 N/mm <sup>2</sup>

(\*) Consistencia de extrusión | Extrusion consistency (softness)

### Características Técnicas en Cocción | Firing Data

Rango de cocción Firing range	Temp. bizcocho Biscuit temperature	Temperatura Temperature	Pérdida de peso Loss on ignition	Absorción agua Water absorption	Contracción cocción Firing shrinkage	Resistencia cocido Fired strength	Coeficiente de dilatación térmica lineal Thermal coefficient of linear expansion x10 <sup>-7</sup> °C <sup>-1</sup>			
							α <sub>25-300</sub>	α <sub>300-500</sub>	α <sub>500-650</sub>	α <sub>650-900</sub>
1050-1080°C Cone 05-03	1050°C	1050°C	11.7%	12.6%	-0.2%	27.8 N/mm <sup>2</sup>	66.9	84.8	120.5	74.5
	Cone 04	1080°C	11.7%	12.3%	0.0%	29.1 N/mm <sup>2</sup>	-	-	-	-
		1100°C	11.8%	13.4%	-0.2%	31.6 N/mm <sup>2</sup>	-	-	-	-

### Análisis Químico y Calcimetría | Chemical Analysis and Carbonate Content

SiO <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	TiO <sub>2</sub>	CaO	MgO	Na <sub>2</sub> O	K <sub>2</sub> O	MnO	L.O.I.*	CaCO <sub>3</sub>
56.13%	18.85%	0.67%	1.05%	8.55%	0.25%	1.13%	1.86%	-	11.22%	17%

(\*) Pérdida de peso | Loss on ignition

Los datos especificados son indicativos, procedentes de análisis de caracterización de muestras representativas y de promedios de controles rutinarios de fabricación. Las características de los productos son susceptibles de modificación. | The specified data is only an indication, stemming from the analysis of the characterization of representative samples, and from routine production averages. Product characteristics are subject to modifications.370