



PB

Rev. 2 | 05.10.23

Pasta de loza tradicional Traditional white earthenware clay

Pasta blanca de loza tradicional, de gran blancura en atmósfera oxidante. Idónea para su uso en bicocción con los tradicionales esmaltes y óxidos colorantes para loza. Elevada resistencia mecánica en cocido. Disponible en pasta plástica extrusionada, siendo adecuada para torneear, modelar y moldear.

Traditional white earthenware clay. High whiteness in oxidising atmosphere. It is very suitable for the use of traditional pottery glazes and colouring oxides. High fired bending strength. Available in extruded body (moist form), being suitable for wheel-throwing, shaping and modelling.

Características Técnicas en Crudo | Green and Drying Data

Ref. CQ	Consistencia Consistency*		Plasticidad Plasticity (Atterberg)		Humedad Water content	Contracción secado Drying shrinkage	Resistencia seco Dry strength
	Base Tip	Kg	LL	IP			
PB #4	20 mm	4.2 - 5.8 kg	37	14	22%	6.2%	6.8 N/mm ²

(*) Consistencia de extrusión | Extrusion consistency (softness)

Características Técnicas en Cocción | Firing Data

Rango de cocción Firing range	Temp. bizcocho Biscuit temperature	Temperatura Temperature	Pérdida de peso Loss on ignition	Absorción agua Water absorption	Contracción cocción Firing shrinkage	Resistencia cocido Fired strength	Coeficiente de dilatación térmica lineal Thermal coefficient of linear expansion x10 ⁻⁷ °C ⁻¹			
							α ₂₅₋₃₀₀	α ₃₀₀₋₅₀₀	α ₅₀₀₋₆₅₀	α ₂₅₋₅₀₀
1050-1080°C Cone 05-03	1050°C	1050°C	12.5%	14.4%	0.6%	32.2 N/mm ²	63.3	84.5	136.0	72.3
	1080°C	1080°C	12.5%	14.6%	0.6%	32.2 N/mm ²	-	-	-	-
	1100°C	1100°C	12.5%	14.7%	0.5%	32.0 N/mm ²	-	-	-	-

Análisis Químico y Calcimetría | Chemical Analysis and Carbonate Content

SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O	MnO	L.O.I.*	CaCO ₃
59.19%	20.52%	0.63%	0.26%	8.01%	0.37%	0.43%	0.59%	-	10.00%	14%

(*) Pérdida de peso | Loss on ignition

Los datos especificados son indicativos, procedentes de análisis de caracterización de muestras representativas y de promedios de controles rutinarios de fabricación. Las características de los productos son susceptibles de modificación. | The specified data is only an indication, stemming from the analysis of the characterization of representative samples, and from routine production averages. Product characteristics are subject to modifications.370