



PF

Rev. 2 | 04.05.23

Pasta roja tradicional Red earthenware clay

Pasta roja tradicional de alfarería de alta calidad. Pasta muy polivalente y apreciada por su finura, plasticidad y regularidad. Presenta unos coeficientes de dilatación idóneos para los esmaltes estándares de alfarería, tanto en mono como en bicocción. A destacar sus magníficos resultados en atmósfera reductora (técnica de reflejos metálicos). Disponible en polvo y en pasta plástica extrusionada con diferentes humedades para su aplicación en los distintos procesos de conformado: torneado, modelado y moldeado (extrusión y prensado).

Traditional red earthenware clay. It is a high quality and polyvalent clay, very popular for its fineness and plasticity. Its coefficients of thermal expansion are ideal for standard pottery glazes, in both single and twice firing processes. Incredible results in reducing atmosphere can be obtained (metallic reflection technique). Available in powder (dry form) and extruded body (moist form) in a wide range of water content depending on the shaping application: wheel-throwing, modelling and shaping processes (extruding and pressing).

Características Técnicas en Crudo | Green and Drying Data

| Ref. CQ | Consistencia Consistency* | | Plasticidad Plasticity (Atterberg) | | Humedad Water content | Contracción secado Drying shrinkage | Resistencia seco Dry strength |
|---------|-----------------------------|--------------|--------------------------------------|----|--------------------------|--|----------------------------------|
| | Base Tip | Kg | LL | IP | | | |
| PF #4 | 20 mm | 4.2 - 5.8 kg | 41 | 17 | 22% | 5.5% | 6.6 N/mm ² |

(*) Consistencia de extrusión | Extrusion consistency (softness)

Características Técnicas en Cocción | Firing Data

| Rango de cocción Firing range | Temp. bizcocho Biscuit temperature | Temperatura Temperature | Pérdida de peso Loss on ignition | Absorción agua Water absorption | Contracción cocción Firing shrinkage | Resistencia cocido Fired strength | Coeficiente de dilatación térmica lineal Thermal coefficient of linear expansion x10 ⁻⁷ °C ⁻¹ | | | |
|----------------------------------|---------------------------------------|----------------------------|-------------------------------------|------------------------------------|---|--------------------------------------|---|----------------------|----------------------|---------------------|
| | | | | | | | α ₂₅₋₃₀₀ | α ₃₀₀₋₅₀₀ | α ₅₀₀₋₆₅₀ | α ₂₅₋₅₀₀ |
| 970-1055°C Cone 06-04 | 980-1000°C Cone 05 | 900°C | 8.5% | 15.9% | 0.1% | 26.5 N/mm ² | - | - | - | - |
| | | 1000°C | 8.6% | 13.5% | 0.6% | 27.9 N/mm ² | 69.7 | 84.5 | 112.7 | 77.7 |
| | | 1100°C | 8.6% | 11.6% | 1.5% | 29.4 N/mm ² | - | - | - | - |

Análisis Químico y Calcimetría | Chemical Analysis and Carbonate Content

| SiO ₂ | Al ₂ O ₃ | Fe ₂ O ₃ | TiO ₂ | CaO | MgO | Na ₂ O | K ₂ O | MnO | L.O.I.* | CaCO ₃ |
|------------------|--------------------------------|--------------------------------|------------------|-------|-------|-------------------|------------------|-------|---------|-------------------|
| 53.90% | 17.60% | 6.33% | 0.86% | 5.41% | 2.67% | 0.30% | 3.63% | 0.11% | 8.90% | 10% |

(*) Pérdida de peso | Loss on ignition

Los datos especificados son indicativos, procedentes de análisis de caracterización de muestras representativas y de promedios de controles rutinarios de fabricación. Las características de los productos son susceptibles de modificación. | The specified data is only an indication, stemming from the analysis of the characterization of representative samples, and from routine production averages. Product characteristics are subject to modifications.