



PLV

Rev. 2 | 24.11.23

Pasta verde Green earthenware clay

Pasta verde. Destaca por su apreciado color verde a baja temperatura y atmósfera oxidante. Presenta una gran finura y plasticidad que le ofrece unas magníficas prestaciones para tornejar y modelar. Muy buen comportamiento con esmaltes. Disponible en pasta plástica extrusionada.

Green earthenware clay. Its green colour in oxidising atmosphere is a highlight in the range of low firing colours. Its fineness and plasticity make it an excellent choice for wheel-throwing and modelling. Very good behaviour with standard pottery glazes. Available in extruded body (moist form).

Características Técnicas en Crudo | Green and Drying Data

Ref. CQ	Consistencia Consistency*		Plasticidad Plasticity (Atterberg)		Humedad Water content	Contracción secado Drying shrinkage	Resistencia seco Dry strength
	Base Tip	Kg	LL	IP			
PLV #4	20 mm	4.2 - 5.8 kg	37	15	19%	5.1%	4.3 N/mm ²

(*) Consistencia de extrusión | Extrusion consistency (softness)

Características Técnicas en Cocción | Firing Data

Rango de cocción Firing range	Temp. bizcocho Biscuit temperature	Temperatura Temperature	Pérdida de peso Loss on ignition	Absorción agua Water absorption	Contracción cocción Firing shrinkage	Resistencia cocido Fired strength	Coeficiente de dilatación térmica lineal Thermal coefficient of linear expansion $\times 10^{-7} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$			
							α_{25-300}	$\alpha_{300-500}$	$\alpha_{500-650}$	α_{25-500}
1050-1080°C Cone 05-03	1050°C	1050°C	11.1%	12.8%	-0.1%	36.1 N/mm ²	64.7	82.5	114.8	72.2
	1080°C	1080°C	11.2%	12.2%	-0.1%	32.0 N/mm ²	-	-	-	-
	1100°C	1100°C	11.3%	13.3%	-0.1%	29.7 N/mm ²	-	-	-	-

Análisis Químico y Calcimetría | Chemical Analysis and Carbonate Content

SiO ₂	Al ₂ O ₃	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	CaO	MgO	Na ₂ O	K ₂ O	Cr ₂ O ₃	L.O.I.*	CaCO ₃
53.33%	17.91%	0.64%	1.00%	8.12%	0.24%	1.07%	1.77%	5.00%	10.66%	16%

(*) Pérdida de peso | Loss on ignition

Los datos especificados son indicativos, procedentes de análisis de caracterización de muestras representativas y de promedios de controles rutinarios de fabricación. Las características de los productos son susceptibles de modificación. | The specified data is only an indication, stemming from the analysis of the characterization of representative samples, and from routine production averages. Product characteristics are subject to modifications.